



23
DICEMBRE
H. 20.30

BIANCO JAPAN *Concerto*

**CORPO MUSICALE COMUNALE
DI SAN PAOLO D'ARGON**

CANTERATA DI GALA

LUNEDI, 23 DICEMBRE 2024, H.20.30



PALALVF

**VIA ANTONIO LOCATELLI, 3
SAN PAOLO D'ARGON**



PRESENTA: ERNANI MAZZUCCHETTI

DENIS SALVINI, DIRETTORE

WWW.ARGONBAND.IT | ARGONBAND





BANCO JAPAN

Concerto

Tetsunosuke Kushida (Giappone, 1935)

IKARUGA

I. Mahoroba - II. Yumedono - III. Satobito no Odori - IV. Ikaruga

Yosuke Fukuda (Giappone, 1975)

SYMPHONIC DANCES

II. Tango - V. Belly Dance

Toshio Mashima (Giappone, 1949-2016)

LA DANSE DU PHENIX

Joe Hisaishi (Giappone, 1950)

SELECTIONS FROM PRINCESS MONONOKE

Satoshi Yagisawa (Giappone, 1975)

HYMN TO THE SUN

with the beat of Mother Earth