

CORPO MUSICALE COMUNALE DI SAN PAOLO D'ARGON
CORPO MUSICALE CITTA' DI PALAZZOLO S.O.
DENIS SALVINI, DIRETTORE



EVENTI E MOMENTI

DUE CITTA' UN TERRITORIO UNA STORIA

ORE 20.30

SABATO 17 GIUGNO

SAN PAOLO D'ARGON

PALAZZETTO COMUNALE (PALALVF), VIA ANTONIO LOCATELLI, 3



CORPO MUSICALE COMUNALE DI SAN PAOLO D'ARGON

CORPO MUSICALE CITTA' DI PALAZZOLO SULL'OGLIO

DENIS SALVINI, DIRETTORE

Jan van der Roost (Belgio, 1956)

PONTE ROMANO (2000)

Carl Orff (Germania, 1895-1982)

CARMINA BURANA (1937)

Arr. John Krance

*Tanz, Amor volat undique, Were diu werlt alle min
In taberna quando sumus, In trutina, Ave formosissima, O fortuna*

Federico Agnello (Italia, 1991)

ANCIENT SHADOWS (2013)

Frank Ticheli (USA, 1958)

ANGELS IN THE ARCHITECTURE (2008)

Caterina Ruggeri, soprano

Johan de Meij (Olanda, 1953)

THE RED TOWER (2001)

Claudio Mandonico (Brescia, 1957)

BERGAMASCA (2023)

Brano commissionato per BandeInsieme2023

www.cfmpalazzo.it

www.argonband.it

IN APERTURA AL CONCERTO

ARGON JUNIOR BAND

LUCA GUERRINI, DIRETTORE

Johann Sebastian Bach (Germania, 1685-1750)

TOCCATA E FUGA IN RE MINORE

Arr. Victor López

John Williams (USA, 1932)

STAR WARS (EPIC - PART I)

Arr. Robert W. Smith

Goblin (Italia, 1975-2009)

PROFONDO ROSSO

Arr. Marco Somadossi